

J a h r b ü c h e r und J a h r e s b e r i c h t e des  
Vereins für mecklenburg.  
Geschichts- u. Altertums-  
kunde.

(Umschlagtitel)

siene: J a h r b ü c h e r des Vereins für mecklenburg.  
Geschichts- u. Altertumskunde.