

*Le Blond* Traité de la défense des places, avec un précis des observations les plus utiles pour procéder à la visite ou à l'examen de villes fortifiées. Un abrégé des principes généraux qui peuvent servir à l'établissement des quartiers d'hiver, et un dictionnaire des termes de l'artillerie, de la fortification, de l'attaque et de la défense des places. Seconde édition, retouchée et augmentée. (Mit 5 Tafeln.) 8. Paris 1762.