

R 19 49.

^{Dr. John,}

Stokes, ~~docteur~~ [chirurgien de la marine anglaise]. „Napoléon prisonnier.“

Mémoires [et papiers inédits] d'un médecin de l'empereur à Sainte -

Hélène [1817 - 1821]. [Hrsg. v. Paul Frémont. [mit Briefen =

simil., 1 Porträt und der Dimpfbeschriftung Dr. Stokes 1794 - 1819] deuxième

édition.

8. Paris [1902].